# Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі (відповідно до пункту 41 постанови КМУ від 11.10.2016 № 710 «Про ефективне використання державних коштів»(зі змінами))

1. **Найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань, його категорія**: Комунальний заклад «Коломийська музична школа №2 імені Галини Грабець», 78203,Україна,Івано-Франківська область, місто Коломия, вул. Чайковського,22, 23924586, юридичні особи, які забезпечують потреби держави або територіальної громади
2. **Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником (у разі поділу на лоти такі відомості повинні зазначатися стосовно кожного лота) та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі і частин предмета закупівлі (лотів) (за наявності** :Нове будівництво транспортабельної модульної котельні КЗ "Коломийська музична школа №2 імені Г.Грабець" на вул. Чайковського, 22, м. Коломия Івано-Франківської області (код ДК 021:2015: 45251000-1 - Будівництво електростанцій і теплових станцій).
3. **Вид та ідентифікатор закупівлі**: Відкриті торги з особливостями UA-2024-10-08-011137-a.
4. **Обсяги закупівлі** : Нове будівництво транспортабельної модульної котельні КЗ "Коломийська музична школа №2 імені Г.Грабець" на вул. Чайковського, 22, м. Коломия Івано-Франківської області – 1 робота.
5. **Строк виконання робіт**:  до 31.12.2024 року.
6. **Очікувана вартість предмета закупівлі:** 2 451 684,00 грн. з ПДВ.
7. **Місце виконання робіт:**78203,Україна,Івано-Франківська область, місто Коломия, вул. Чайковського,22.
8. **Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі:** Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі обумовлено розробленою проектно-кошторисною документацією.
9. **Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:** Зумовлено розробленим робочим проектом на виконання робіт Нове будівництво транспортабельної модульної котельні КЗ "Коломийська музична школа №2 імені Г.Грабець" на вул. Чайковського, 22, м. Коломия Івано-Франківської області та сформовано відповідно до чинних будівельних норм.

**Технічне завдання.**

**Клас наслідків (відповідальності) - СС2**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Обґрунтуван- ня (шифр норми) | Найменування робіт і витрат | Одиниця виміру | Кількість |
|  |  | **Модульна транспортабельна котельня**  **Роздiл 1. Землянi роботи** |  |  |
| 1 | КБ1-18-5 | Розроблення ґрунту з навантаженням на автомобілі-самоскиди екскаваторами одноковшовими дизельними на пневмоколісному ходу з ковшом місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,00491 |
| 2 | С311-10 | Перевезення ґрунту до 10 км | т | 8,593 |
| 3 | КБ1-13-5 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,01867 |
| 4 | КБ1-164-2  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами, група ґрунтів 2; =Доробка вручну, зачищення дна i стiнок вручну з викидом грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,021 |
| 5 | КБ1-166-1 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 1 | 100м3 | 0,028 |
| 6 | КБ1-27-5 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,01797 |
| 7 | КБ1-134-1 | Ущільнення ґрунту пневматичними  трамбівками, група ґрунтів 1, 2 | 100м3 | 0,1797 |
|  |  | **Роздiл 2. Фундаменти** |  |  |
| 8 | КБ6-1-1 | Улаштування бетонної пiдготовки | 100м3 | 0,0148 |
| 9 | КБ6-1-22 | Улаштування стрiчкових фундаментiв  залiзобетонних, при ширинi по верху до  1000 мм ФМ-1 | *100м3* | *0,0212* |
| 10 | С124-21 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 10  мм | т | 0,04452 |
| 11 | КБ7-42-2 | Установлення блоків стін підвалів масою  до 1 т | *100шт* | *0,16* |
| 12 | К581121-  А001  варіант 1 | Блоки бетонні для стін підвалів марки ФБС  24.3.6-Т ГОСТ 13579-78 iз бетону марки 100( | шт | 6 |
| 13 | К581121-  А011 | Блоки бетонні для стін підвалів марки ФБС  9.3.6-Т ГОСТ 13579-78 | шт | 9 |
| 14 | К581121-  А005  варіант 1 | Блоки бетонные для стен подвалов марки  ФБС12.3.6-Т ГОСТ 13579-78 | шт | 1 |
| 15 | КБ11-2-4 | Улаштування ущільнених трамбівками  підстилаючих щебеневих шарів | *м3* | *4,8* |
| 16 | КБ8-3-3 | Гiдроiзоляцiя стiн, фундаментiв  горизонтальна обклеювальна в 2 шари | *100м2* | *0,074* |
| 17 | & С1-9-62-12 | Гума листова | м2 | 16,28 |
| 18 | & С1-33-4-2 | Грунтовка бітумна | кг | 5,92 |
| 19 | КБ6-19-2 | Улаштування поясів без опалубки | *100м3* | *0,008* |
| 20 | С124-22 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 12  мм | т | 0,09194 |
| 21 | С124-20 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 8  мм | т | 0,02038 |
| 22 | КБ6-1-16 | Улаштування фундаментних плит  залізобетонних плоских ФМ-2 | *100м3* | *0,0256* |
| 23 | С124-19 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 6  мм | т | 0,00812 |
| 24 | С147-1-6 | Стрижнева арматура А-І, діаметр 6 мм | 100кг | 0,033 |
| 25 | КБ6-1-17 | Улаштування фундаментних плит  залізобетонних із пазами, стаканами і  підколонниками висотою до 2 м, при  товщині плити до 1000 мм Б1 | *100м3* | *0,028* |
| 26 | КБ6-1-1 | Улаштування бетонної пiдготовки Б-1 | 100м3 | 0,005 |
| 27 | С124-22 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 12  мм | т | 0,06048 |
| 28 | С124-23 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 14  мм | т | 0,07852 |
| 29 | С124-20 | Гарячекатана арматурна сталь  періодичного профілю, клас А-ІІІ, діаметр 8  мм | т | 0,01056 |
| 30 | КБ6-11-3 | Установлення анкерних болтів при  бетонуванні із зв'язками з арматури | *т* | *0,08664* |
| 31 | & С124-20-1 | Болт М30 L-1300 | т | 0,08664 |
|  |  |  |  |  |
|  |  | **Роздiл 1. Обладнання котельні** |  |  |
| 1 | КМ38-1-9 | Монтаж устаткування виду посудин або апаратів без механізмів на відкритій площадці, маса 5,0 т | шт | 1 |
| 2 | 1904-3015  варіант 2 | Газова модульна транспортабельна  котельня номінальною тепловою  "TRANSEXPRESS-450" (Б-О-О) У1 ТОВ  "ЕКСПРЕС ЕНЕРДЖІ    продуктивністю 450  кВт в комплекті з димовою трубою ф300/360  з двостінних теплоізольованих елементів  **(матеріал Замовника\*)** | шт | 1 |
|  |  | **Роздiл 2. Встановлення**  **розширювального баку в**  **приміщеннітеплового пункту ліцею** |  |  |
| 3 | КБ18-10-4 | Установлення баків розширювальних  круглих і прямокутних місткістю 0,3 м3 | шт | 1 |
| 4 | & С113-22-2 | Розширювальний бак мембранного типу  V=300л | шт | 1 |
| 5 | КБ16-17-1 | Установлення клапанів запобіжних  одноважільних діаметром 25 мм | *шт* | *1* |
| 6 | & С113-22-3 | Клапан для мембранного бака 1" | шт | 1 |
| 7 | КБ16-10-1 | Прокладання трубопроводів опалення і  водопостачання зі стальних  електрозварних труб діаметром до 40 мм | *100м* | *0,05* |
| 8 | С113-142  варіант 1 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із  сталі марки 20, зовнішній діаметр 32 мм, | м | 5 |
| 9 | КБ16-29-2 | Гідравлічне випробування трубопроводів  систем опалення, водопроводу і гарячого  водопостачання діаметром до 100 мм | 100м | 0,05 |
| 10 | КБ13-16-6 | Ґрунтування металевих поверхонь за один  раз ґрунтовкою ГФ-021 | 100м2 | 0,012 |
| 11 | КБ13-26-6 | Фарбування металевих поґрунтованих  поверхонь емаллю ПФ-115 | 100м2 | 0,012 |
| 12 | КБ22-38-3 | Врізування в існуючі мережі зі сталевих  труб сталевих штуцерів [патрубків]  діаметром 100 мм | *шт* | *1* |
|  |  | **Блискавкозахист** |  |  |

|  |
| --- |
|  |
|  |
| 1 | | КМ8-472-4 | Провідник заземлюючий приховано у  підливці підлоги з круглої сталі діаметром 8  мм | 100 м | 0,01 |
| 2 | | С113-1  варіант 1 | Дріт алюмінієвий діаметром 8 мм ТW-08/AL | м | 1 |
| 3 | | С1630-207  варіант 7 | Щогла блискавкоприймача 3 м M-02/30  ТзОВ "ФС Блискавкозахист" | шт | 1 |
| 4 | | С1630-207  варіант 5 | Тримач для щогли блискавкоприймача М -080 | шт | 2 |
| 5 | | С1630-207  варіант 3 | Злучник щогли блискавкоприймача та дроту  М -032 | шт | 1 |
| 6 | | КБ1-164-2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунтів 2 | 100м3 | 0,027 |
| 7 | | КБ1-166-1 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 1 | 100м3 | 0,025 |
| 8 | | КМ8-472-2 | Заземлювач горизонтальний у траншеї зі  сталі штабової, переріз 160 мм2 | 100 м | 0,09 |
| 9 | | С130-482  варіант 1 | Смуга оцинкована 30х4 мм W-30х4/ST | м | 9 |
| 10 | | С1630-207  варіант 2 | Клема з'єднувальна С-099 | шт | 1 |
| 11 | | С1630-207  варіант 6 | Комплект стержневого уземлювача ф16 мм  G-16/30: L=3 м | шт | 3 |
| 12 | | С1630-207  варіант 4 | Ударна насадка SDS-MAX G-160 | шт | 1 |
| 13 | | С1550-36  варіант 2 | Гідроізоляційна стрічка DENSO G-112 | пм | 10 |
| 14 | | С113-2122  варіант 1 | Болт з гайкою і шайбою М8 | шт | 2 |
| 15 | | С1550-36  варіант 3 | Антикорозійна стрічка G-115 | пм | 10 |

**Електропостачання 0.4 кВ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | КБ21-2-2 | Прокладання вініпластових труб, що  поставляються прямими трубами  довжиною 5-7 м, по стінах і колонах із  кріпленням накладними скобами, діаметр  умовного проходу до 32 мм | 100м | 0,54 |
| 2 | С1530-2  варіант 1 | Труба гофрована ПВХ ф32мм посилена  гладкостінна | 10м | 4,4 |
| 3 | & С1530-2-1 | Труба гофрована ПВХ ф32мм  електротехнічна | 10м | 1 |
| 4 | & С1530-2-  11 | Труба гофрована ПВХ ф25мм  електротехнічна | 10м | 1 |
| 5 | & С1530-2-  12 | Труба гофрована ПВХ ф25мм посилена  гладкостінна | 10м | 6,4 |
| 6 | & С1-1-7-1  варіант 2 | Кріплення для труби гофрованої діаметром  ф32мм | шт | 20 |
| 7 | & С1-1-7-11 | Кріплення для труби гофрованої діаметром  ф25мм | шт | 20 |
| 8 | КБ1-13-5  ; тех.ч.  п.1.3.37 к=1,  2 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2;; /при розробцi траншей/ | 1000м3 | 0,0145 |
| 9 | КБ1-27-5 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,0104 |
| 10 | КБ23-1-1 | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | 10м3 | 0,41 |
| 11 | КМ8-148-1 | Кабель до 35 кВ у прокладених трубах,  блоках і коробах, маса 1 м до 1 кг | 100 м | 0,74 |
| 12 | & С181-18-  178 | Кабель трехжильный, АВВГ 3х1,5 мм2,  ГОСТ 16442-80 | м | 74 |
| 13 | КБ21-11-1 | Прокладання кабелів перерізом до 6 мм2 з  вініловою, наірітовою та поліетиленовою  оболонками з кріпленням накладними  скобами | 100м | 0,54 |
| 14 | & С181-18-  216  варіант 3 | Кабель четырехжильный, ВВГ5х4 мм2,  ГОСТ 16442-80 | м | 54 |
| 15 | КМ8-143-5 | Покривання 1-2 кабелів, прокладених у  траншеї, сигнальною стрічкою | 100 м тр | 0,69 |
| 16 | С111-516 | Стрічка сигнальна металізована «Увага! Кабель!» | т | 69 |
| 17 | КБ22-8-3 | Укладання сталевих водопровідних труб з гідравлічним випробуванням, діаметр труб 100 мм | 1000м | 0,003 |
| 18 | С113-10  варіант 1 | Труби сталеві зварні водогазопровідні з  різьбою, чорні легкі неоцинковані, діаметр  умовного проходу 100 мм, товщина стінки 4  мм | м | 3 |
| 19 | КБ22-15-3 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної  бітумно-гумової ізоляції на сталеві  трубопроводи діаметром 100 мм | 1000м | 0,003 |
| 20 | КБ16-8-4 | Прокладання трубопроводів  газопостачання зі стальних  водогазопровідних неоцинкованих труб  діаметром 32 мм | 100м | 0,02 |
| 21 | & С130-9650 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 32 мм | м | 2 |
| 22 | КМ8-526-2 | Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-  , триполюсний, що установлюється на  конструкції на стіні або колоні, струм до 100  А | шт | 1 |
| 23 | С121-783  варіант 2 | Металоконструкції | т | 0,01 |
| 24 | & С11504-  1011 | Вимикач автоматичний 3 фазний Ін=32А ВА-  47-39-3Р | шт | 1 |
|  |  |  |  |  |
|  |  | Роздiл 1. Заземлення |  |  |
| 25 | КМ8-472-2 | Заземлювач горизонтальний у траншеї зі  сталі штабової, переріз 160 мм2 | 100 м | 0,14 |
| 26 | КМ8-471-4 | Заземлювач вертикальний з круглої сталі  діаметром 16 мм | 10 шт | 0,6 |
| 27 | & С1545-  132-5 | Полоса оцинкована 40х4 | м | 14 |
| 28 | & С1545-  132-6 | Електрод заземлення сталь кругла ф=18мм  l=3м | шт | 6 |
|  |  | Роздiл 2. Генератор |  |  |
| 29 | КБ21-2-2 | Прокладання вініпластових труб, що  поставляються прямими трубами  довжиною 5-7 м, по стінах і колонах із  кріпленням накладними скобами, діаметр  умовного проходу до 32 мм | 100м | 0,12 |
| 30 | КБ21-4-3 | Затягування у прокладені труби або  металеві рукави проводу першого  одножильного або багатожильного у  загальному обплетенні сумарним  перерізом до 16 мм2 | 100м | 0,12 |
| 31 | & С1530-2-1 | Труба гофрована ПВХ ф32мм  електротехнічна | 10м | 1,2 |
| 32 | КБ21-11-1 | Прокладання кабелів перерізом до 6 мм2 з  вініловою, наірітовою та поліетиленовою  оболонками з кріпленням накладними  скобами | 100м | 0,12 |
| 33 | & С181-18-  216  варіант 2 | Кабель четырехжильный, ВВГ5х6 мм2,  ГОСТ 16442-80 | м | 12 |
| 34 | КМ38-7-4 | Монтаж устаткування виду машин і  механізмів у приміщенні, маса устаткування  0,5 т | шт | 1 |
| 35 | & С181-5-  519 | Генератор дизельний 10кВт KJ POWER KJT  12 | шт | 1 |
| 36 | КП1-16-36 | Комплекс апаратний генераторний | шт | 1 |
| 37 | & С181-5-  519-1 | Блок АВР до генератора | шт | 1 |

**Водопровід В1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Роздiл 1. Земляні роботи** |  |  |
| 1 | КБ1-18-2 | Розроблення ґрунту з навантаженням на  автомобілі-самоскиди екскаваторами  одноковшовими дизельними на  гусеничному ходу з ковшом місткістю 0,4 [0,  35-0,45] м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,01775 |
| 2 | С311-10 | Перевезення ґрунту до 10 км | т | 21,3 |
| 3 | КБ1-13-5 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,05112 |
| 4 | КБ1-164-2  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунтів 2; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,0288 |
| 5 | КБ1-166-1 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 1 | 100м3 | 0,0413 |
| 6 | КБ1-27-5 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,04987 |
| 7 | КБ1-134-1 | Ущільнення ґрунту пневматичними  трамбівками, група ґрунтів 1, 2 | 100м3 | 0,4987 |
| 8 | КБ23-1-1 | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | 10м3 | 1,45 |
| 9 | КБ22-11-2 | Укладання трубопроводів з  поліетиленових труб з гідравлічним  випробуванням, зовнішній діаметр 63 мм | 1000м | 0,071 |
| 10 | С113-1380  варіант 1 | Труба ПЕ 100 SDR 17 - ?63х3,8 питна 10,0  бар | м | 71 |
| 11 | КМ8-143-5 | Покривання 1-2 кабелів, прокладених у  траншеї, сигнальної лентої | 100 м тр | 0,71 |
| 12 | С111-1721-  11В  варіант 1 | Стрiчка сигнальна | м | 71 |
| 13 | КБ22-8-1 | Укладання сталевих водопровідних труб з  гідравлічним випробуванням, діаметр труб  50 мм | 1000м | 0,0015 |
| 14 | С113-138  варіант 1 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із  сталі марки 20, зовнішній діаметр 57 мм,  товщина стінки 3 мм | м | 1,5 |
| 15 | КБ22-34-1 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків,  переходів діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,6 |
| 16 | С113-1798  варіант 3 | Фланець сталевий під втулку діам 63 мм | шт | 1 |
| 17 | С113-1798  варіант 2 | Втулка бортова під фланець 63 мм  ПЄ100SDR11 | шт | 1 |
| 18 | С113-1283  варіант 1 | Муфти з полiетилену дiам. PPR 63х2" PN 20 | шт | 3 |
| 19 | С113-1000  варіант 1 | Колiна з полiетилену дiам. 63 мм /90 град. | шт | 3 |
| 20 | С113-1003  варіант 1 | Коліна з поліетилену діам. 110 мм /90 град.  для зварювання ПЕ труб "Встик" | шт | 2 |
| 21 | КБ22-33-5 | Установлення сталевих зварних фасонних  частин діаметром 100-250 мм | т | 0,00051 |
| 22 | С1534-9  варіант 3 | Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталі  марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа  [100 кгс/см2], діаметр умовного проходу 50  мм, зовнішній діаметр 57 мм, товщина  стінки 3 мм | шт | 1 |
| 23 | КБ22-35-1 | Установлення чавунних засувок або  клапанів зворотних діаметром 50 мм | шт | 1 |
| 24 | & С1-49 | Засувка чавунна Ду 50 | шт | 1 |
| 25 | КБ16-12-1 | Установлення фланцевих з'єднань на  стальних трубопроводах діаметром 50 мм | шт | 1 |
| 26 | & С1-49-1 | Фланець ст Ду 50 | шт | 1 |
| 27 | КБ15-171-3 | Олійне фарбування білилами з додаванням  кольору сталевих балок, труб діаметром  понад 50 мм тощо за два рази | 100м2 | 0,  0017898 |
| 28 | КБ26-7-2 | Iзоляцiя трубопроводiв дiаметром до 76  мм матами зi скляного штапельного  волокна, матами з супертонкого скляного  волокна, полотнами з БСТВ, матами  звукопоглинаючими, товщина iзоляцiйного  шару 60 мм | 10 м | 0,2 |
| 29 | С114-19  варіант 1 | Мати із захисним покриттям товщ. 60 мм  "ALFAROCK"ROCKWOOL" | м3 | 0,06 |
| 30 | & С114-19-1 | Саморегулюючий гріючий кабель 20Вт/м з  термостатом L=3м | шт | 1 |
| 31 | КБ22-38-2 | Врізування в існуючі мережі зі сталевих  труб сталевих штуцерів [патрубків]  діаметром 80 мм | шт | 1 |
| 32 | КБ22-31-3 | Промивання з дезінфекцією трубопроводів  діаметром 100 мм | 1000м | 0,071 |
| 33 | КБ16-30-1 | Зароблення сальників при проходженні труб  через фундаменти або стіни підвалу,  діаметр труб до 100 мм | сальник | 1 |
| 34 | КБ16-15-2 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб  діаметром до 50 мм | шт | 2 |
| 35 | С1630-1911  варіант 1 | Крани кульовий нержавіючий муфтовий з  американкою Ду 50 | шт | 2 |

**Каналізація К3**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Роздiл 1. Земляні роботи** |  |  |
| 1 | КБ1-18-5 | Розроблення ґрунту з навантаженням на  автомобілі-самоскиди екскаваторами  одноковшовими дизельними на  пневмоколісному ходу з ковшом місткістю  0,25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,  00544985 |
| 2 | С311-10 | Перевезення ґрунту до 10 км | т | 9,54 |
| 3 | КБ1-13-5 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,00747 |
| 4 | КБ1-164-2  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунтів 2; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,005985 |
| 5 | КБ1-166-1 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 1 | 100м3 | 0,027 |
| 6 | КБ1-27-5 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,  0053685 |
| 7 | КБ1-134-1 | Ущільнення ґрунту пневматичними  трамбівками, група ґрунтів 1, 2 | 100м3 | 0,053685 |
| 8 | КБ23-1-1 | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | 10м3 | 0,42 |
| 9 | КБ22-11-3 | Укладання трубопроводів із  поліетиленових труб діаметром 110 мм з  гідравличним випробуванням | 1000м | 0,018 |
| 10 | С113-1439  варіант 1 | Труба пластмасова каналізаційна НПВХ-Р-  UD/SN4/110/2,7/110,4/6000 | м | 18 |
| 11 | КБ23-23-1 | Приєднання каналізаційних трубопроводів  до існуючої мережі в сухих ґрунтах | шт | 1 |
| 12 | КБ22-8-3 | Укладання сталевих водопровідних труб з  гідравлічним випробуванням, діаметр труб  100 мм | 1000м | 0,0055 |
| 13 | С113-153  варіант 1 | Труби сталеві електрозварні прямошовні із  сталі марки 20, зовнішній діаметр 89 мм,  товщина стінки 3 мм | м | 5,5 |
| 14 | КБ9-52-1 | Різання стального профільованого настилу | 1м різа | 11 |
| 15 | КБ22-15-3 | Нанесення дуже посиленої антикорозійної  бітумно-гумової ізоляції на сталеві  трубопроводи діаметром 100 мм | 1000м | 0,0055 |
| 16 | КБ23-13-3 | Улаштування круглих збірних  залізобетонних каналізаційних колодязів  діаметром 1 м у сухих ґрунтах | 10м3 | 0,0785 |
| 17 | К585521-  Л004  варіант 1  С1415-8032 | Кільця КС10.6 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 (об'єм бетону - 0,16 м3)(Ф53) | шт | 1 |
| 18 | К585521-  Л031  варіант 1 | Плиты покрытий ПП10-1 железобетонные  серия3.900.1-14 выпуск 1 | шт | 1 |
| 19 | К585521-  Л048  варіант 1  С1415-7976 | Плити днищ ПН10 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 (об'єм бетону - 0,18  м3)(Ф53) | шт | 1 |
| 20 | К585521-  Л052  варіант 1  С1415-7976 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 (об'єм бетону - 0,02  м3)(Ф53) | шт | 2 |
| 21 | С113-754  варіант 1 | Люк чавунний для колодязів легкий | шт | 1 |
| 22 | С111-1789 | Скоби ходові | кг | 3,4 |
| 23 | КБ16-30-1 | Зароблення сальників при проходженні труб  через фундаменти або стіни підвалу,  діаметр труб до 100 мм | сальник | 1 |
| 24 | С111-1721-  11В  варіант 1 | Стрiчка сигнальна | м | 21 |
| 25 | КБ26-7-4 | Ізоляція трубопроводів діаметром від 89  мм до 133 мм матами зі скляного  штапельного волокна, матами з  супертонкого скляного волокна,  полотнами з БСТВ, матами  звукопоглинаючими, товщина ізоляційного  шару 40 мм | 10 м | 0,15 |
| 26 | С114-19  варіант 1 | Мати із захисним покриттям товщ. 60 мм  "ALFAROCK"ROCKWOOL" | м3 | 0,06 |

**Газопостачання котельні**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | КБ1-18-5 | Розроблення ґрунту з навантаженням на  автомобілі-самоскиди екскаваторами  одноковшовими дизельними на  пневмоколісному ходу з ковшом місткістю 0,  25 м3, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,0064 |
| 2 | С311-10 | Перевезення ґрунту до 10 км | т | 11,2 |
| 3 | КБ1-13-5  ; тех.ч.  п.1.3.37 к=1,  2 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2; /при  розробцi траншей/ | 1000м3 | 0,0832 |
| 4 | КБ1-164-3  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунтів 3; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,04992 |
| 5 | КБ1-27-3 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 59 кВт [80 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 3 | 1000м3 | 0,074754 |
| 6 | КБ1-134-1 | Ущільнення ґрунту пневматичними  трамбівками, група ґрунтів 1, 2 | 100м3 | 0,74752 |
| 7 | КБ23-1-1 | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | 10м3 | 0,64 |
| 8 | КБ1-166-3  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 3; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,1344 |
| 9 | КБ22-12-2 | Укладання трубопроводів із  поліетиленових труб діаметром 63 мм з  пневматичним випробуванням | 1000м | 0,038 |
| 10 | С113-960  варіант 3 | Труби поліетиленові для подачі горючих  газів РЕ 80 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішній  діаметр 63х3,6 мм | м | 38 |
| 11 | КМ8-143-5 | Покривання 1-2 кабелів, прокладених у  траншеї, сигнальною стрічкою | 100 м тр | 0,38 |
| 12 | С111-516  варіант 3 | Стрічка сигнальна металізована | т | 38 |
| 13 | КБ22-34-1 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків,  переходів діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,6 |
| 14 | С113-994 | Коліна з поліетилену діам. 63 мм /90 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 15 | С113-1290  варіант 3 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 16 | С113-1261  варіант 1 | Заглушки з полiетилену дiам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 17 | С113-1091 | Сідлові трійники з поліетилену діам 160/63  мм для зварювання ПЕ труб методом  "Врозтруб" | шт | 2 |
| 18 | КБ22-34-10 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,2 |
| 19 | КБ24-113-1 | Продувний пристрій | шт | 1 |
| 20 | КБ25-43-1 | Продування повітрям трубопроводів  діаметром 350 мм | 1000м | 0,128 |
| 21 | КБ9-75-1 | Виготовлення дрібних індивідуальних  листових конструкцій масою до 0,5 т  [бачки, воронки, жолоби, лотки та ін.] | т | 0,009072 |
| 22 | С111-1804  варіант 3 | Лист тонколистовий 1250х2500х0,8 | т | 9,072 |
| 23 | КБ9-53-2 | Монтаж лотків, грат, затворів зі  штабової і тонколистової сталі | т | 0,009072 |
| 24 | КБ16-6-6 | Прокладання трубопроводів опалення зі  стальних водогазопровідних  неоцинкованих труб діаметром 50 мм | 100м | 0,02 |
| 25 | & С130-9652 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 50 мм | м | 2 |
| 26 | КБ19-15-1 | Пневматичне випробування газопроводів | 100м | 0,02 |
| 27 | КМ12-798-2 | Вентилі, крани сталеві під приварювання на  умовний тиск 6,4-10 МПа [64-100 кгс/см2],  діаметр умовного проходу 40-50 мм | 10 шт | 0,2 |
| 28 | С1630-2016  варіант 1 | Кран кульовий фланцевий повнопрохідний,  діаметр 50 мм | шт | 1 |
| 29 | С1630-2015  варіант 1 | Крани кульові муфтові, діаметр 50 мм | шт | 1 |
| 30 | С113-1793  варіант 1 | Різьба діам. 50мм | шт | 3 |
| 31 | & С181-4-  227 | Сгон стальной, д50мм | шт | 1 |
| 32 | & С181-4-  212 | Контрогайка стальная, д50мм | шт | 1 |
| 33 | & С181-4-  220 | Муфта стальная, д50мм | шт | 1 |
| 34 | КБ22-40-1 | Приварювання фланців до сталевих  трубопроводів діаметром 50 мм | шт | 2 |
| 35 | & С12310-  2002 | Фланець сталевий приварний для  трубопроводів на тиск РУ 1,0 мпа,умовний  діаметр 50 | шт | 2 |
| 36 | КБ22-33-5 | Установлення сталевих зварних фасонних  частин діаметром 100-250 мм | т | 0,00153 |
| 37 | С1534-9  варіант 2 | Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталі  марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа  [100 кгс/см2], діаметр умовного проходу 50  мм, зовнішній діаметр 57 мм, товщина  стінки 3 мм | шт | 3 |
| 38 | КМ37-27-2 | Контроль якості зварних з'єднань  трубопроводів зовнішнім оглядом і  вимірюванням, який виконується на монтажі,  діаметр труб до 60 мм | стик | 6 |
| 39 | КМ37-1-1 | Очищення металевими щітками поверхні  контрольованого зварного шва на  трубопроводі, діаметр труб до 60 мм | стик | 6 |
| 40 | КП7-35-1 | Монтаж та пусконаладка ВОГ | Установ. | 1 |
| 41 | & С1630-  1947-1-Ю | ВОГ-Ш-Ф-1Л-50-ЕК50. | шт | 1 |
| 42 | & С1630-  1962-1 | Флоутек ТМ-2-3-4 | шт | 1 |
| 43 | КП2-8-2 | Прилад електронний реєструючий | шт | 1 |
| 44 | С1630-1946  варіант 1 | Лічильники газу G-25 | шт | 1 |
| 45 | КМ37-41-1 | Рентгенографічний контроль зварних  з'єднань трубопроводів просвічуванням  через дві стінки, який виконується на  монтажі, діаметр труб до 60 мм, товщина  стінки до 5 мм | стик | 2 |
| 46 | КБ22-51-5 | Буріння пілотної свердловини діаметром  до 110 мм установками горизонтально  спрямованого буріння, сила протяжки до  11000 кг, група грунту 2 | 10 м | 8,4 |
| 47 | КБ22-58-4 | Протягування нитки трубопроводу зі  сталевих труб у свердловину  установками горизонтально  спрямованого буріння, сила протяжки до  11000 кг, понад 100 мм до 200 мм | 10 м | 8,4 |
| 48 | С113-161  варіант 1 | Труби сталевi електрозварнi прямошовнi iз  сталi марки 20, зовнiшнiй дiаметр 108 мм,  товщина стiнки 4 мм надто посиленої  ізоляції | м | 84 |
| 49 | КБ22-60-2 | Збирання нитки трубопроводу зі  поліетиленових труб, зовнішній діаметр  63 мм | 10 м | 8,4 |
| 50 | С113-960  варіант 3 | Труби поліетиленові для подачі горючих  газів РЕ 80 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішній  діаметр 63х3,6 мм | м | 84 |
| 51 | КБ22-47-1 | Протягування у футляр сталевих труб  діаметром 100 мм | 100м | 0,84 |
| 52 | КБ22-14-2 | Нанесення посиленої антикорозійної  бітумно-гумової ізоляції на сталеві  трубопроводи діаметром 75 мм | 1000м | 0,084 |
| 53 | КБ16-9-17 | Прокладання трубопроводів  газопостачання зі стальних безшовних  труб діаметром 150 мм | 100м | 0,01 |
| 54 | С113-176  варіант 1 | Труби сталевi електрозварнi прямошовнi iз  сталi марки 20, зовнiшнiй дiаметр 159 мм,  товщина стiнки 4,5 мм "надто посилено"  ізольований | м | 1 |
| 55 | РУ2-131-1 | Свердління отворів в елементах  устаткування і конструкціях з вуглецевої  сталі, діаметр до 15 мм, глибина свердління  до 10 мм | 100 отв. | 0,4 |
| 56 | КБ22-48-1 | Забивання бітумом та пасмом смоляним  кінців футляра діаметром 800 мм | 1 футляр | 4 |
| 57 | КБ27-51-1 | Установлення напрямних стовпчиків  пластикових | 10стовп. | 0,2 |
| 58 | С1545-322  варіант 3 | Стовпчики з пластмаси напрямні | шт | 2 |
| 59 | КБ24-114-1 | Улаштування контрольної трубки | шт | 1 |
| 60 | & С130-9649  варіант 3 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 25 мм посилено  ізольована | м | 2,5 |
| 61 | КБ22-49-4 | Підвішування підземних комунікацій при  перетинанні їх трасою трубопроводу, площа  перерізу короба до 0,6 м2 | 1м короб | 15 |
| 62 | С113-942  варіант 2 | Ковер | шт | 2 |
| 63 | КБ31-51-1 | Улаштування ковера [підземної колонки  стисненого повітря] | 1колонка | 2 |
| 64 | & С113-942-  1 | Опорно-направляюче кільце Ду90 | шт | 40 |
| 65 | КБ19-16-1 | Обрізування діючого внутрішнього  газопроводу діаметром до 50 мм | шт | 1 |
| 66 | КБ1-165-2 | Копання ям для стояків і стовпів вручну без  кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м,  група ґрунтів 2 | 100м3 | 0,0043 |
| 67 | КБ6-8-1 | Улаштування опалубки [знизу] і  підтримуючих її конструкцій для високих  ростверків | 100м2 | 0,0043 |
| 68 | КБ6-3-1 | Улаштування бетонних фундаментів  загального призначення об'ємом до 5 м3 | 100м3 | 0,0043 |
| 69 | КБ25-60-2 | Улаштування захисного заземленння  горизонтального | 100шт | 0,01 |
| 70 | & С1-ПР5-28 | Кутник катаний 63х63х5 | кг | 3 |
| 71 | & С199999-  РБ-1 | Полоса сталева 25х2 | кг | 11,3 |
| 72 | КБ15-171-3 | Олійне фарбування білилами з додаванням  кольору сталевих балок, труб діаметром  понад 50 мм тощо за два рази | 100м2 | 0,004 |
| 73 | КБ7-24-8 | Установлення металевої огорожі з сітки  по залізобетонних стовпах без цоколя,  висотою до 1,7 м | 100м | 0,195 |
| 74 | КБ7-25-9 | Улаштування хвірток без установлення  стовпів при металевих огорожах і  огорожах із панелей | 100шт | 0,01 |
| 75 | & С1-1400 | Секція огорожі 1,5х1,5 (h) зелена | шт | 11 |
| 76 | & С1-1400-1 | Стовп для огорожі 2,00 м зелений | шт | 10 |
| 77 | & С1-1400-2 | Кріплення для секції огорожі | комплект | 30 |
| 78 | & С1-1400-3 | Хвіртка 1,00х1,50 (h) зелена в комплекті з  двома стовпчиками | шт | 1 |
| 79 | КБ13-16-6 | Ґрунтування металевих поверхонь за один  раз ґрунтовкою ГФ-021 | 100м2 | 0,004 |
| 80 | КМ10-867-1 | Провід або кабель, що прокладається у  траншеї, маса одного метра до 0,6 кг | км | 0,02 |
| 81 | & С181-18-  143 | Кабель ВВГ 1х16 мм2 | м | 20 |

**Газопостачання котельні**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | КБ1-13-5  ; тех.ч.  п.1.3.37 к=1,  2 | Розроблення ґрунту у відвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  місткістю 0,25 м3, група ґрунтів 2;; /при  розробцi траншей/ | 1000м3 | 0,03835 |
| 2 | КБ1-27-5 | Засипка траншей і котлованів бульдозерами  потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням  ґрунту до 5 м, група ґрунтів 2 | 1000м3 | 0,029736 |
| 3 | КБ1-164-3  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунтів 3;; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,00531 |
| 4 | КБ23-1-1 | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | 10м3 | 0,295 |
| 5 | КБ1-166-3  ; тех.ч.  п.1.3.180  к=1,2 | Засипка вручну траншей, пазух котлованів і  ям, група ґрунтів 3;; =Доробка вручну,  зачищення дна i стiнок вручну з викидом  грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 0,06195 |
| 6 | КБ22-12-2 | Укладання трубопроводів із  поліетиленових труб діаметром 63 мм з  пневматичним випробуванням | 1000м | 0,059 |
| 7 | С113-960  варіант 2 | Труби поліетиленові для подачі горючих  газів РЕ 80 SDR-17,6(0,3МПа) , зовнішній  діаметр 63х3,6 мм | м | 59 |
| 8 | С111-516  варіант 3 | Стрічка сигнальна металізована | т | 60 |
| 9 | КБ22-34-1 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків,  переходів діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,2 |
| 10 | С113-1290  варіант 2 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 11 | КБ22-8-5 | Укладання сталевих водопровідних труб з  гідравлічним випробуванням, діаметр труб  150 мм | 1000м | 0,02 |
| 12 | С113-176  варіант 1 | Труби сталевi електрозварнi прямошовнi iз  сталi марки 20, зовнiшнiй дiаметр 159 мм,  товщина стiнки 4,5 мм "надто посилено"  ізольований | м | 2 |
| 13 | РУ2-131-1 | Свердління отворів в елементах  устаткування і конструкціях з вуглецевої  сталі, діаметр до 15 мм, глибина свердління  до 10 мм | 100 отв. | 0,4 |
| 14 | КБ22-48-1 | Забивання бітумом та пасмом смоляним  кінців футляра діаметром 800 мм | 1 футляр | 4 |
| 15 | КБ24-113-1 | Продувний пристрій | шт | 1 |
| 16 | КБ25-43-1 | Продування повітрям трубопроводів  діаметром 350 мм | 1000м | 0,059 |
| 17 | КБ9-75-1 | Виготовлення дрібних індивідуальних  листових конструкцій масою до 0,5 т  [бачки, воронки, жолоби, лотки та ін.] | т | 0,009072 |
| 18 | С111-1804  варіант 2 | Лист тонколистовий 1250х2500х0,8 | т | 9,072 |
| 19 | КБ9-53-2 | Монтаж лотків, грат, затворів зі  штабової і тонколистової сталі | т | 0,009072 |
| 20 | КБ16-6-6 | Прокладання трубопроводів опалення зі  стальних водогазопровідних  неоцинкованих труб діаметром 50 мм | 100м | 0,22 |
| 21 | & С130-9652 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 50 мм | м | 22 |
| 22 | КБ19-15-1 | Пневматичне випробування газопроводів | 100м | 0,22 |
| 23 | КМ12-798-2 | Вентилі, крани сталеві під приварювання на  умовний тиск 6,4-10 МПа [64-100 кгс/см2],  діаметр умовного проходу 40-50 мм | 10 шт | 0,2 |
| 24 | С1630-2016  варіант 1 | Кран кульовий фланцевий повнопрохідний,  діаметр 50 мм | шт | 1 |
| 25 | С1630-2015  варіант 1 | Крани кульові муфтові, діаметр 50 мм | шт | 1 |
| 26 | С113-1793  варіант 1 | Різьба діам. 50мм | шт | 3 |
| 27 | & С181-4-  227 | Сгон стальной, д50мм | шт | 1 |
| 28 | & С181-4-  212 | Контрогайка стальная, д50мм | шт | 1 |
| 29 | & С181-4-  220 | Муфта стальная, д50мм | шт | 1 |
| 30 | КБ22-40-1 | Приварювання фланців до сталевих  трубопроводів діаметром 50 мм | шт | 2 |
| 31 | & С12310-  2002 | Фланець сталевий приварний для  трубопроводів на тиск РУ 1,0 мпа,умовний  діаметр 50 | шт | 2 |
| 32 | КБ22-33-5 | Установлення сталевих зварних фасонних  частин діаметром 100-250 мм | т | 0,0055 |
| 33 | С1534-267  варіант 1 | Переходи штамповані концентричні,  діаметр умовного проходу 50х32 мм,  зовнішній діаметр та товщина стінки 57х3,0-  38х3 мм | шт | 1 |
| 34 | С1534-256 | Переходи штамповані концентричні,  діаметр умовного проходу 50х40 мм,  зовнішній діаметр та товщина стінки 57х4-  45х2,5 мм | шт | 1 |
| 35 | С1534-9  варіант 2 | Відводи гнуті під кутом 90 град. із сталі  марки 20, радіус кривизни 1,5 Ду, Ру 10 МПа  [100 кгс/см2], діаметр умовного проходу 50  мм, зовнішній діаметр 57 мм, товщина  стінки 3 мм | шт | 9 |
| 36 | КМ37-27-2 | Контроль якості зварних з'єднань  трубопроводів зовнішнім оглядом і  вимірюванням, який виконується на монтажі,  діаметр труб до 60 мм | стик | 22 |
| 37 | КМ37-1-1 | Очищення металевими щітками поверхні  контрольованого зварного шва на  трубопроводі, діаметр труб до 60 мм | стик | 22 |
| 38 | КБ9-62-4 | Опори під трубопроводи, опорні частини,  сідла, кронштейни, хомути | т | 0,0209 |
| 39 | & С130-9652 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 50 мм | м | 4,4 |
| 40 | С111-1815  варіант 1 | Полоса сталева 40х4 | т | 2 |
| 41 | С111-1814  варіант 1 | Кутник 63х63 | т | 0,002 |
| 42 | КП7-35-1 | Монтаж ШРП | Установ. | 1 |
| 43 | С1630-1947  варіант 1 | ШГРП -3/3-2Л-32х40-3/0,05 R/73 1 1/4х1 1/4  NTR Tartarini | шт | 1 |
| 44 | КБ16-8-2 | Прокладання трубопроводів  газопостачання зі стальних  водогазопровідних неоцинкованих труб  діаметром 20 мм | 100м | 0,06 |
| 45 | & С130-9649  варіант 2 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 20 мм | м | 6 |
| 46 | & С130-9650 | Трубопроводи газопостачання із сталевих  водогазопровідних неоцинкованих труб з  гільзами, діаметр 32 мм | м | 3 |
| 47 | КБ16-8-4 | Прокладання трубопроводів  газопостачання зі стальних  водогазопровідних неоцинкованих труб  діаметром 32 мм | 100м | 0,03 |
| 48 | КБ19-15-1 | Пневматичне випробування газопроводів | 100м | 0,09 |
| 49 | КБ6-8-1 | Улаштування опалубки [знизу] і  підтримуючих її конструкцій для високих  ростверків | 100м2 | 0,0043 |
| 50 | КБ6-3-1 | Улаштування бетонних фундаментів  загального призначення об'ємом до 5 м3 | 100м3 | 0,0043 |
| 51 | КБ13-16-6 | Ґрунтування металевих поверхонь за один  раз ґрунтовкою ГФ-021 | 100м2 | 0,0394 |
| 52 | КБ15-171-3 | Олійне фарбування білилами з додаванням  кольору сталевих балок, труб діаметром  понад 50 мм тощо за два рази | 100м2 | 0,0394 |

**Благоустрій**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Роздiл 1. Мощення** |  |  |
|  |  | Деталь ассфальтобетонного покриття Тип 1 |  |  |
| 1 | КБ27-69-1 | Улаштування дорожніх корит із  переміщенням грунту на відстань до 100 м  при глибині корита до 250 мм | 1000 м2 | 0,083 |
| *2* | КБ27-17-1 | Улаштування основи тротуарів із  щебенево-піщаної суміші за товщини  шару 12 см | 100м2 | 0,83 |
| 3 | & С140-  10634-5 | Пісок | м3 | 83 |
| 4 | КБ27-17-3 | Улаштування основи тротуарів із щебеню  за товщини шару 12 см | 100м2 | 0,83 |
| 5 | КБ27-17-4 | Улаштування основи тротуарів із щебеню,  за зміни товщини на кожен 1 см додавати  або вилучати до/з норми 27-17-3 | 100м2 | 0,83 |
| *6* | КР18-30-1 | Установлення бетонних поребриків на  бетонну основу | м | 127 |
| 7 | & С1-851 | Поребрик | пог. м | 127 |
| 8 | КБ27-65-3 | Улаштування покриття з фігурних  елементів мощення з приготуванням  піщано-цементної суміші площадок та  тротуарів шириною понад 2 м | 1000 м2 | 0,083 |
|  |  | Деталь щебенева Тип 2 |  |  |
|  |  | Вимощення |  |  |
|  |  | **Роздiл 2. Озеленення** |  |  |
|  |  | Влаштування газону. |  |  |
| 9 | КБ47-25-1 | Підготовлення ґрунту механізованим  способом для влаштування партерного і  звичайного газону без внесення рослинної  землі | 100м2 | 0,2 |
| 10 | КБ47-25-6 | Посів газонів партерних, маврітанських та  звичайних вручну | 100м2 | 0,2 |

**Благоустрій (огородження)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | КБ1-165-2 | Копання ям для стояків і стовпів вручну без  кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м,  група ґрунтів 2 | 100м3 | 0,13 |
| 2 | КБ6-1-1 | Улаштування бетонної пiдготовки | 100м3 | 0,0012 |
| 3 | КБ6-1-2 | Улаштування бетонних фундаментiв  загального призначення пiд колони об'ємом  до 3 м3 | 100м3 | 0,0053 |
| *4* | *КБ6-11-6* | Установлення стальних конструкцiй, що  залишаються в тiлi бетону | *т* | *0,15795* |
| 5 | & С1-4-127-5 | Труба 80х60х2,0 мм, | м | 35,1 |
| *6* | *КБ9-75-2* | Виготовлення драбин, зв'язок,  кронштейнів, гальмових конструкцій та ін. | *т* | *0,35102* |
| *7* | КБ9-29-1 | Монтаж огородження | *т* | *0,35102* |
| 8 | С124-3  варіант 1 | Труба 40х20х1,0 мм, | т | 0,00479 |
| 9 | С124-4  варіант 1 | Труба 40х20х1,5 | т | 0,11768 |
| 10 | С124-5  варіант 3 | Труба 20х20х1,0 мм, | т | 0,22855 |
| 11 | & С1-1-7-1  варіант 3 | Комплект кріплення, заглушка. | шт | 206 |
| 12 | & С1-1-7-1  варіант 4 | Комплект замок, планка, заглушка | шт | 1 |
| 13 | КБ13-44-7 | Очищення поверхонь щітками | м2 | 101,4 |
| 14 | КБ13-16-6 | Ґрунтування металевих поверхонь за один  раз ґрунтовкою ГФ-021 | 100м2 | 1,014 |
| 15 | КБ13-26-6 | Фарбування металевих поґрунтованих  поверхонь емаллю ПФ-115 | 100м2 | 1,014 |

**(матеріал Замовника\*): Газова модульна транспортабельна котельня номінальною тепловою "TRANSEXPRESS-450" (Б-О-О) У1 ТОВ "ЕКСПРЕС ЕНЕРДЖІ продуктивністю 450 кВт в комплекті з димовою трубою ф300/360 з двостінних теплоізольованих елементів в кількості 1 штука надається Замовником після підписання договору Підряднику для виконання робіт.**

При складанні ціни пропозиції (договірної ціни) на виконання підрядних робіт вартість матеріальних ресурсів приймається учасником за цінами, які не перевищують орієнтовний рівень цін внутрішнього ринку України, з урахуванням їх якісних характеристик, строків та об’ємів постачання.

**Примітка**

В місцях де технічна специфікація містить посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов’язані з товарами, роботами чи послугами, що закуповуються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами, біля кожного такого посилання вважати вираз «або еквівалент». Таким чином вважається, що до кожного посилання додається вираз «або еквівалент».